

# Das Problem

## Was ist Demenz?

Demenz ist keineswegs eine normale Alterserscheinung oder Vergesslichkeit, sondern eine organische Erkrankung. Demenzerkrankungen treten überwiegend in der zweiten Lebenshälfte auf, in den meisten Fällen nach dem 65. Lebensjahr.

## Die Warnzeichen

- » Verschlechterung der Gedächtnisleistung
- » Handlungsschwierigkeiten
- » Sprachprobleme
- » Räumliche und zeitliche Orientierungsprobleme
- » Eingeschränkte Urteilsfähigkeit
- » Stimmungs- und Verhaltensänderungen
- » Probleme mit dem abstrakten Denken
- » Liegenlassen von Gegenständen
- » Verlust der Eigeninitiative
- » Persönlichkeitsveränderungen

Jedoch keine Trübung des Bewusstseins!

# Wir können Ihnen helfen!

## Sie suchen

- » **Behandlungsmöglichkeiten**
- » **Freizeitangebote für Demenzerkrankte**
- » **Informationen zur Finanzierung der Hilfen**
- » **Informationen zum Krankheitsbild**
- » **Persönliche Beratung Zuhause**
- » **Professionelle Hilfe Zuhause**
- » **Rehabilitations-Angebote**
- » **Spezielle Angebote in der Kurzzeit- und Tagespflege**
- » **Schulung für den Umgang mit Demenzerkrankten**

## Wir bieten

- » **Ambulante Pflegedienste**
- » **Begegnungsstätten**
- » **Ehrenamtliches Engagement**
- » **Hauswirtschaftsdienste**
- » **Info-Veranstaltungen**
- » **Klinik für Geriatrie**
- » **Kurzzeitpflege**
- » **Notfallambulanz**
- » **Pflegeberatung**
- » **Schulung im Umgang mit Demenzerkrankten**
- » **Tagespflege**
- » **Vollstationäre Pflege**
- » **Wohnberatung**

Wer unsere Arbeit finanziell unterstützen möchte, kann dies mit einer Spende tun!

## Ansprechpartner

Pflegeberatung der Stadt Hagen  
Soziales Rathaus, 1. Etage  
Berliner Platz 22  
58089 Hagen  
Tel.: 023 31/207-5700, Fax: 02331/207-2080  
207-2898  
207-5742  
Email: [pflegeberatung@stadt-hagen.de](mailto:pflegeberatung@stadt-hagen.de)



## Spendenkonto

Sparkasse Hagen  
Konto Nr. 100 001 599  
BLZ 450 500 01  
HHST 4000 178 0000 3

**Stichwort: netzwerk demenz**

# Das Netzwerk

Gemeinsam mit allen, die sich für Demenzerkrankte engagieren, bauen wir ein umfassendes Service-Angebot auf.

- » **Aktiv Leben GbR**
- » **AWO Helmut-Turck-Seniorencentrum Kurzzeitpflege**
- » **Barmer Ersatzkasse**
- » **Caritasverband Hagen e.V.**
- » **Das Betreuungsteam GbR**
- » **Diakonie Südwestfalen Pflege und Rehabilitation gGmbH**
- » **Diakonisches Werk Ennepe-Ruhr/ Hagen gGmbH**
- » **Evang. Altenhilfe und Betreuung gGmbH Haspe**
- » **Freiwilligen-Zentrale Hagen**
- » **Goldener Ring**
- » **Hilfe zu Hause**
- » **Interessengemeinschaft der Angehörigen von Alzheimerkranken e.V. Hagen**
- » **Johanniter-Unfall-Hilfe e.V.**
- » **Katholisches Krankenhaus Hagen gGmbH**
- » **Stadt Hagen**
- » **Telefonseelsorge**
- » **VITA-MED**
- » **Wohlbehagen GbR**

netzwerk demenz in Hagen

## **STADT HAGEN**

Hier erhalten Sie einen Überblick über die vorhandenen Hilfeangebote

### » **Pflegeberatung der Stadt Hagen**

Soziales Rathaus, 1. Etage  
Berliner Platz 22  
58089 Hagen

**Tel.: 02331/ 207-57 00**  
**207-28 98**  
**207-57 42**

**Fax: 02331/ 207-20 80**

Email: [pflegeberatung@stadt-hagen.de](mailto:pflegeberatung@stadt-hagen.de)

Internet: [www.stadt-hagen.de](http://www.stadt-hagen.de)

### » **Institutsambulanz Johannes-Hospital**

**Tel.: 02331/ 69 62 18**  
**Mo-Fr 08.00 - 16.00 Uhr**

### » **Telefonseelsorge**

evang. **Tel.: 08000/1 11 01 11**  
kath. **Tel.: 08000/1 11 02 22**

**Tag und Nacht zu erreichen!**



Wir planen und organisieren Fachtagungen, interaktive Foren und Veranstaltungsreihen zum Thema Demenz.